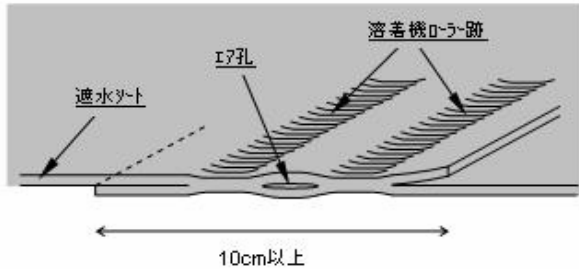


現場接合例

■二重溶着工法

- ・ 溶着機は圧着するローラーで自走する構造で、加熱温度・自走速度・ローラー圧力の3条件がコントロール可能です。
- ・ 接合部に加圧空気を注入し接合部の信頼性を確認することができます。



■表面溶着工法

- ・ 上記の自走式溶着機を使用できないような細かい部分などには表面溶着工法を採用します。
- ・ 遮水シートと同質の溶接棒を小型の押出機で溶融押し出し、遮水シートと一体化接合します。

